	PROCESO GESTIÓN DE SOPORTE TECNOLÓGICO	CÓDIGO	An-2-Pr-PGST-SIS-1		
	SISTEMAS	VERSIÓN	1		
	ANEXO: 2 ESQUEMA DE ROTACIÓN DE CINTAS	PÁGINA	1	DE	2

ESQUEMA DE ROTACIÓN DE CINTAS

I. BACK UPS DIARIO


BACKUP DIARIO		
	NUMERO DE CINTA	ROTACION 2011
Slot		
1	0000 01 L4	Diario 1
2	000002L4	Diario 2
3	000003L4	Diario 3
4	000004L4	Diario 4
5	000005L4	Diario 5

Nota: las cintas diarias se utilizan hasta que terminen vida útil, luego se pueden cambiar, rotulándolas previamente.

II. BACK UPS SEMANAL

BACKUP SEMANAL		
	NUMERO DE CINTA	ROTACION
Slot		
6	000006L4	Semanal 1
7	000007L4	Semanal 2
8	000008L4	Semanal 3
9	000009L4	Semanal 4

Nota: las cintas diarias se utilizan hasta que terminen vida útil, luego se pueden cambiar, rotulándolas previamente.

	PROCESO GESTIÓN DE SOPORTE TECNOLÓGICO	CÓDIGO	An-2-Pr-PGST-SIS-1		
	SISTEMAS	VERSIÓN	1		
	ANEXO: 2 ESQUEMA DE ROTACIÓN DE CINTAS	PÁGINA	2	DE	2

III. BACK UPS MENSUAL

BACKUP MENSUAL

		INICIA 2011		SIGUE....		
	Slot	NUMERO DE CINTA	MES	Slot	NUMERO DE CINTA	MES
EMPIEZA ----->	10	00010L4	MAYO DE 2011	10	00017L4	DICIEMBRE DE 2011
	11	00011L4	JUNIO DE 2011	11	00018L4	ENERO DE 2012
	12	00012L4	JULIO DE 2011	12	00019L4	FEBRERO DE 2012
	13	00013L4	AGOSTO DE 2011	13	00020L4	MARZO DE 2012
	14	00014L4	SEPTIEMBRE DE 2011	14	00021L4	ABRIL DE 2012
	15	00015L4	OCTUBRE DE 2011	15	00010L4	MAYO DE 2012
	16	00016L4	NOVIEMBRE DE 2011	16	00011L4	JUNIO DE 2012

<-- VUELVE A EMPEZAR: se coloca cinta 00010L4

Y así sucesivamente...

IV. UBICACIÓN INICIAL DEL AUTOLOADER

	slot			slot	
Diario 1	1	000001L4		000016L4	16 Nov-11
Diario 2	2	000002L4		000015L4	15 Oct-11
Diario 3	3	000003L4		000014L4	14 Sep-11
Diario 4	4	000004L4		000013L4	13 Ago-11
Diario 5	5	000005L4		000012L4	12 Jul-11
semanal 1	6	000006L4	Lector de cintas	000011L4	11 Jun-11
semanal 2	7	000007L4		000010L4	10 May-11
semanal 3	8	000008L4		000009L4	9 semanal 4
		LEFT		RIGHT	

Parte frontal autoloader